

Existe una gran variedad de materiales que deben ser tratados.

Aceites y solventes
usados

Baterías

Lodos con
Compuestos
Inorgánicos

Lodos
industriales

Plásticos
Contaminados



Tierras
contaminadas

Scrap de
Producción

Pinturas

¿Era la Incineración la solución mas adecuada para dar respuesta al universo de residuos generados por la actividad industrial?

COPROCESAMIENTO



- ✓ Aprovechamiento de un recurso existente.
- ✓ Temperatura de Proceso de 1600 °C a 1800 °C.
- ✓ Tiempo de Residencia superior a 5 seg a 1200 °C.



TRITURACIÓN

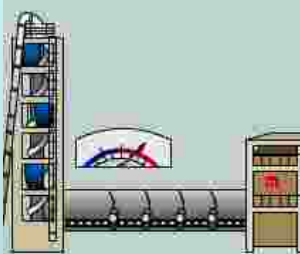
NEUTRALIZACIÓN

SEPARACIÓN

SEGREGACIÓN

Material Soporte

REACTOR





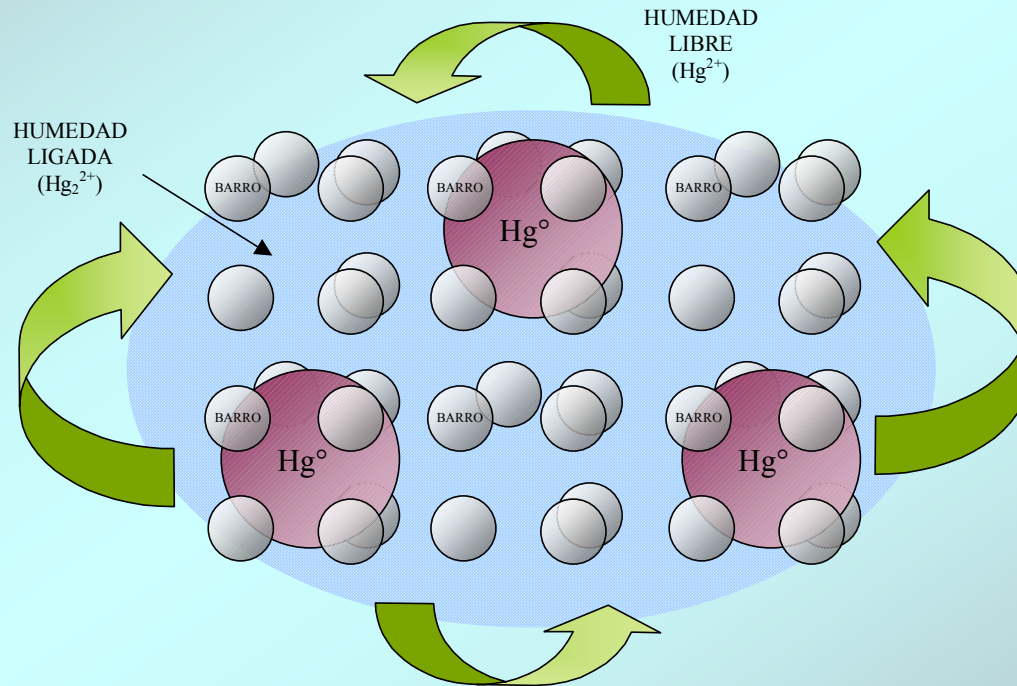
Unidades de Tratamiento



Planta Desler

¿Era esta la solución para todos los problemas?

ESTABILIZACIÓN



- ✓ Limita la capacidad del contaminante a interactuar con medioambiente.
- ✓ No genera descargas gaseosas a la atmosfera.
- ✓ No genera descargas liquidas a los cuerpos receptores.
- ✓ Brinda una alternativa de tratamiento ambientalmente adecuada para los residuos de características inorgánicas.
- ✓ Costos comparativos inferiores con las tecnologías tradicionales.



TRITURACIÓN

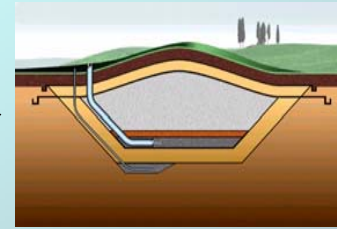
NEUTRALIZACIÓN

SEPARACIÓN

SEGREGACIÓN

C
A
L CEMENTO
L AGUA

REACTOR

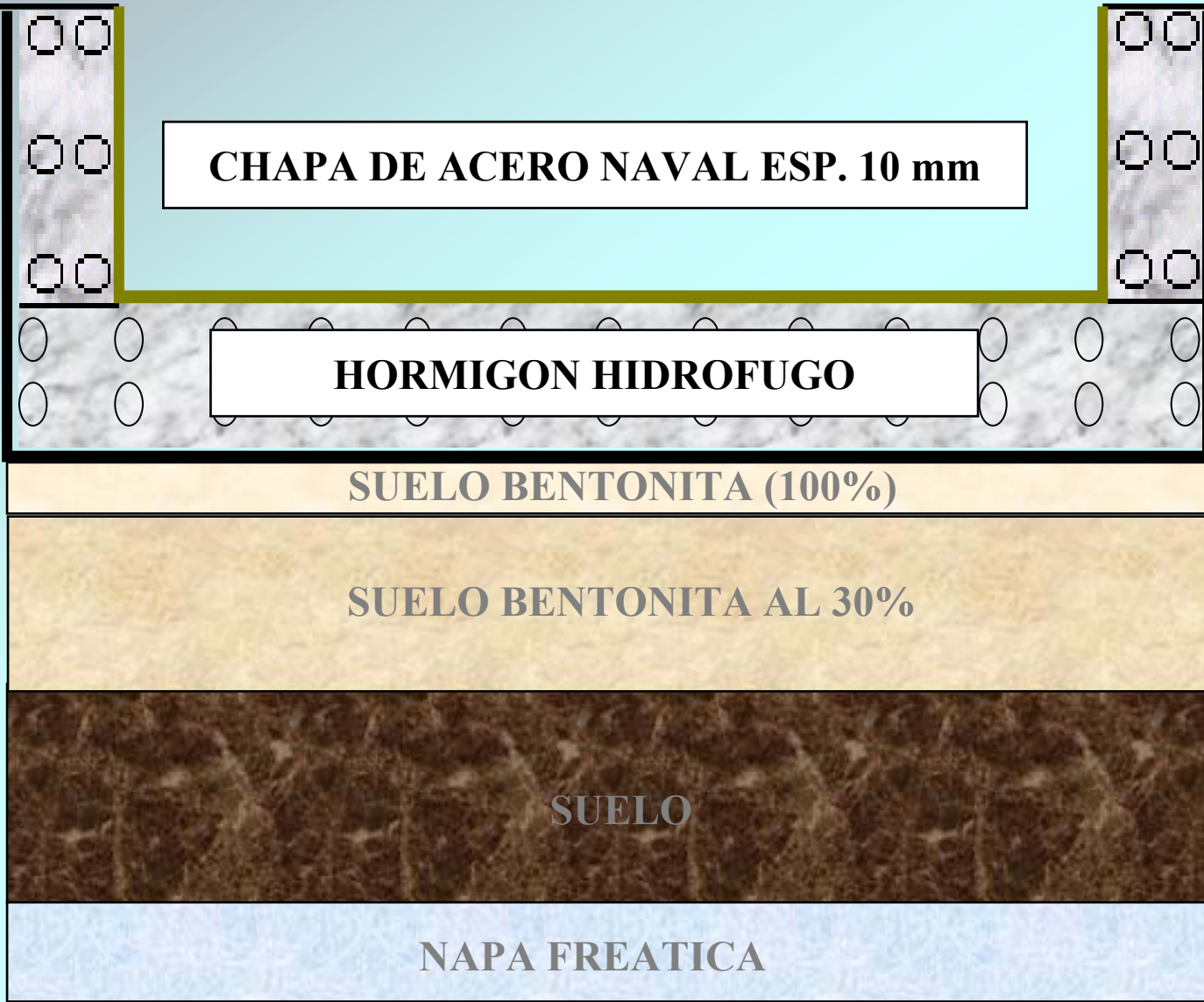




-  **Planta Ipes**
-  **Planta Desler**

**NUEVA PLANTA DE
TRATAMIENTO FISICO - QUIMICO**

▼ Nivel 0



CHAPA DE ACERO NAVAL ESP. 10 mm

HORMIGON HIDROFUGO

SUELO BENTONITA (100%)

SUELO BENTONITA AL 30%

SUELO

NAPA FREATICA

||| - 3,2m →

||| - 3,8 m →

||| - 12 m →

HPDE 1.5 mm

- **Contamos con las autorizaciones y tecnologías mas adecuada para cada corriente de residuo.**
- **Capacidad operativa superior a las 100TN diarias**
- **Capacidad de tratamiento por termodestruccion de 200 TN diarias**
- **Capacidad de Disposicon final en relleno de seguridad superior a 400 TN diarias**
- **Flota de Transporte propio.**